

**Garant****Fresa per cave, non rivestito, Ø e8 DC: 2mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	191080 2
GTIN	4045197100009
Classe articolo	11W

## Descrizione

### Esecuzione:

Lunghezza complessiva **a norma DIN 844, esecuzione lunga.**

Lunghezza tagliente a norma **DIN 844, corta.**

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

### Uso:

Per la fresatura di **cave** o tasche dal pieno.

## Descrizione tecnica

Numero di taglienti attivi Z (su tutti i lati)	2
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Ø Tagliente $D_c$	2 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	7 mm
Lunghezza complessiva $L$	54 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	30 grado

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per cave

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	23 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
a umido max.	idoneo		