

Garant**Fresa a raggio in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207372 10
GTIN	4045197600417
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:****GARANT Diabolo:**

geometria speciale, rivestimento innovativo e metallo duro per la lavorazione degli acciai temprati.

Raccordo conico con 1,5° (angolo α).

Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,005$ mm.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	40 mm
L_2	80 mm
Numero denti Z	2
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 65 HRC	0,07 mm
Ø D_2	11,9 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Ø Posizione libera D_1	9,8 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	160 mm
Lunghezza taglienti L_c	9 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	5 mm

Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	170 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	150 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	135 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	95 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

