

Garant
Fresa a raggio in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 1mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207372 1
GTIN	4045197600325
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:
GARANT Diabolo:

geometria speciale, rivestimento innovativo e metallo duro per la lavorazione degli acciai temprati.

Raccordo conico con 1,5° (angolo α).

Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,005$ mm.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	2 mm
$\varnothing D_2$	2,3 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 65 HRC	0,005 mm
\varnothing Posizione libera D_1	0,95 mm
L_2	27 mm
\varnothing Tagliente D_c	1 mm
Numero denti Z	2
\varnothing Codolo D_s	3 mm
Lunghezza complessiva L	75 mm
Lunghezza taglienti L_c	1,2 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	0,5 mm

Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	170 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	150 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	135 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	95 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		