

**Garant**
**Fresa a raggio in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207372 12
GTIN	4045197600424
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**GARANT Diabolo:**

geometria speciale, rivestimento innovativo e metallo duro per la lavorazione degli acciai temprati.

Raccordo conico con 1,5° (angolo  $\alpha$ ).

Tolleranza: contorno del raggio =  $\pm 0,005$  mm.

**Descrizione tecnica**

Ø Posizione libera $D_1$	11,8 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in acciaio < 65 HRC	0,08 mm
Ø Tagliente $D_c$	12 mm
Ø $D_2$	14,5 mm
Numero denti Z	2
$L_2$	100 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	50 mm
Ø Codolo $D_s$	16 mm
Lunghezza complessiva L	200 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	11 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	6 mm

Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	170 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	150 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	135 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	95 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

### Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB

