

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con LR HPC, ZOx, Ø f8 DC: 16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202553 16
GTIN	4045197454447
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa robusta per sgrossatura **senza** dentatura rompitruciolo.

Con nocciolo rinforzato, **speciali scanalature** e **ampie cavità per trucioli lucidate**.

Uso:

Per sgrossatura difficile sulla superficie del pezzo e finitura.

Descrizione tecnica

Ø Posizione libera D_1	15 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,12 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,09 mm
Forma del codolo	HB
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	42 mm
Ø Codolo D_s	16 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Lunghezza taglienti L_c	32 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	ZOX
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	480 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	240 m/min	N
Materiale ibrido	limitatamente adatto	m/min	N
CuZn	adatto	240 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto