

**Garant**
**Fresa a raggio in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 1,5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207372 1,5
GTIN	4045197600349
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**GARANT Diabolo:**

geometria speciale, rivestimento innovativo e metallo duro per la lavorazione degli acciai temprati.

Raccordo conico con 1,5° (angolo  $\alpha$ ).

Tolleranza: contorno del raggio =  $\pm 0,005$  mm.

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	2
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	1,45 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	1,5 mm
Ø D <sub>2</sub>	2,7 mm
L <sub>2</sub>	27 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura a copiare in acciaio < 65 HRC	0,005 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	3 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	3 mm
Lunghezza complessiva L	75 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	1,8 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	0,75 mm

Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	170 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	150 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	135 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	95 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		