

Garant
**Fresa a raggio completo in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS:
12mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207362 12
GTIN	4045197600165
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

GARANT Diabolo: geometria speciale, rivestimento e metallo duro per la lavorazione degli acciai temprati.

Tolleranza: contorno del raggio = **±0,005 mm.**

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 65 HRC	0,08 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 65 HRC	0,08 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm
Numero denti Z	2
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Lunghezza taglienti L_c	16 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	6 mm
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna

Modello	H
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,2×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	190 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	170 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	150 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	110 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------