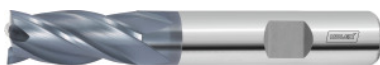




Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 202760 16 |
| GTIN | 4045197118073 |
| Classe articolo | 12X |

Descrizione

Esecuzione:

Spoglia eccentrica rettificata.

Senza smusso taglienti a 45°.

Descrizione tecnica

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Numero denti Z | 4 |
| Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ² | 0,1 mm |
| Ø Tagliente D_c | 16 mm |
| Forma del codolo | HB |
| Ø Codolo D_s | 16 mm |
| Lunghezza complessiva L | 93 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 35 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Tolleranza Ø nominale | h10 |
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado |

| | |
|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | H |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,3×D per contornatura |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 280 m/min | N |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 100 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 60 m/min | P |
| Acciaio < 55 HRC | limitatamente adatto | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 60 m/min | M |
| GG(G) | idoneo | 90 m/min | K |
| Uni | limitatamente adatto | | |
| a umido max. | adatto | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |
| Aria | limitatamente adatto | | |