

Garant
Fresa a raggio completo ad alta precisione in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø DC: 1,5mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207347 1,5
GTIN	4045197599964
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

GARANT Diabolo: geometria speciale, rivestimento e metallo duro per la lavorazione degli acciai temprati.

Fresa a raggio ad alta precisione in quanto a **Ø del raggio ed errore di forma nel campo µm.**
Tolleranza: contorno del raggio = **±0,005 mm.**

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 65 HRC	0,005 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 65 HRC	0,005 mm
Ø Tagliante D_c	1,5 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	2,5 mm
Numero denti Z	2
Ø Posizione libera D_1	1,44 mm
Ø Codolo D_s	3 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Lunghezza taglienti L_c	1,5 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	0,75 mm
Serie	Diabolo

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	-0,007 / 0,002
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,2×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h5
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	190 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	170 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	150 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	110 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		