

**Garant****APMT 100320 TR, HB7635, Modello: INOX****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215928 INOX
GTIN	4045197303301
Classe articolo	21A

**Descrizione****Esecuzione:**

Inserto con geometria altamente positiva e profilo elicoidale del tagliente.

**Nota:**

I valori indicativi valgono per le frese n. art. 215800, 215803, 215850, 215853 e 215870.

Per  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{p\max.} = 4,8$  mm.

**Descrizione tecnica**

Modello	INOX
Avanzamento $f_z$ per dente	0,12 mm
Raggio di curvatura	2 mm
Codice ISO Inserto	APMT 100320 TR
Tipo	HB7635
Materiale da taglio	HM
Spessore inserti	3,5 mm

Tipo di prodotto

Inserti per fresatura

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	700 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	600 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	180 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	160 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	50 m/min	S
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		