

Garant**APMT 100305 TR, HB7525, Modello: ST900****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215946 ST900
GTIN	4045197554468
Classe articolo	21A

Descrizione**Esecuzione:**

Inserto con geometria altamente positiva e profilo elicoidale del tagliente.

Nota:

I valori indicativi valgono per le frese n. art. 215800, 215803, 215850, 215853 e 215870.

Per $a_e = 0,3 \times D / a_{p\max.} = 4,8$ mm.

Spessore inserti: 3,5 mm

Raggio di curvatura: 0,5 mm

Avanzamento f_z per dente: 0,12 mm

Descrizione tecnica

Modello	ST900
Avanzamento f_z per dente	0,12 mm
Raggio di curvatura	0,5 mm
Codice ISO Inserto	APMT 100305 TR
Tipo	HB7525

Materiale da taglio	HM
Spessore inserti	3,5 mm
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	390 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	270 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	230 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	220 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	250 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	160 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	180 m/min	K
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		