

**Garant****APMT 100302 TR, HB7635, Modello: INOX**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215918 INOX
GTIN	4045197303226
Classe articolo	21A

## Descrizione

**Esecuzione:**

Inserto con geometria altamente positiva e profilo elicoidale del tagliente.

**Nota:**

I valori indicativi valgono per le frese n. art. 215800, 215803, 215850, 215853 e 215870.

Per  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{p\max.} = 4,8$  mm.

## Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ per dente	0,12 mm
Modello	INOX
Raggio di curvatura	0,2 mm
Codice ISO Inserto	APMT 100302 TR
Tipo	HB7635
Materiale da taglio	HM
Spessore inserti	3,5 mm

Tipo di prodotto

Inserti per fresatura

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	700 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	600 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	180 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	160 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	50 m/min	S
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		