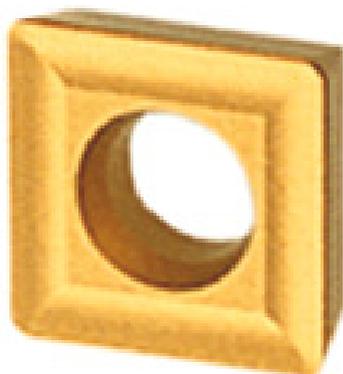


Garant**SDLT 090308 EN, HB7535, Modello: UNI**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 216410 UNI |
| GTIN | 4045197319814 |
| Classe articolo | 21A |

Descrizione

Esecuzione:Inserti per fresa robusti, **sinterizzati di precisione con gradini guidatrucoli positivi.****Superficie piana e di supporto rettificata.**

Raggio di curvatura: 0,8 mm

Descrizione tecnica

| | |
|----------------------------------|-----------------------|
| Modello | UNI |
| Raggio di curvatura | 0,8 mm |
| Codice ISO Inserto | SDLT 090308 EN |
| Tipo | HB7535 |
| Materiale da taglio | HM |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 4 |
| Tipo di prodotto | Inserti per fresatura |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 250 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 250 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 120 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 260 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 220 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 170 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 100 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 120 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 90 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatto | 100 m/min | S |
| GG(G) | limitatamente adatto | 150 m/min | K |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |