

Garant**RDHX 1604 MOTN, HB7525, Modello: ST900**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 212297 ST900 |
| GTIN | 4045197554345 |
| Classe articolo | 21A |

Descrizione

Esecuzione:

Tutti gli inserti sono adatti per essere utilizzati sia con supporti a geometria negativa 0° che con supporti a geometria positiva 7°.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{pmax} = 5,0$ mm.

Avanzamento f_z per dente: 0,3 mm

Codice ISO Inserto: RDHX 1604 MOTN

Modello: ST900

Descrizione tecnica

| | |
|-----------------------------|----------------|
| Modello | ST900 |
| Codice ISO Inserto | RDHX 1604 MOTN |
| Materiale da taglio | HM |
| Tipo | HB7525 |
| Avanzamento f_z per dente | 0,3 mm |

| | |
|----------------------------------|----------------------|
| Numero di sostituzioni/taglienti | 1 |
| Tipo di prodotto | Inseri per fresatura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 380 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 290 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 240 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | limitatamente adatto | 210 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 170 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 240 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 170 m/min | M |
| GG(G) | limitatamente adatto | 200 m/min | K |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | idoneo | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | idoneo | | |