



## Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 63/4mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	222050 63/4
GTIN	4960664712595
Classe articolo	250

### Descrizione

#### Descrizione:

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

#### Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

### Descrizione tecnica

Sporgenza totale $L_1$	50 mm
Inserto adatto	SOMT..
Ø Codolo $D_s$ h6	42 mm
Tipo inserti	14
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	2 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	150 mm
Vite inserto	229719 (20IP; 4,5 Nm)
Ø Tagliente $D_c$	63 mm
Numero taglienti Z	4

$\varnothing D_3$	39 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \max.}$ con geometria LD	5 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	124 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	102 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	0,54 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	38 mm
Angolo di regolazione $\kappa$	10 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229719
-------------------	--------