



## Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, con filettatura, Ø D / Numero taglienti Z: 35/3mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	222060 35/3
GTIN	4960664712502
Classe articolo	250

### Descrizione

#### Descrizione:

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

#### Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

### Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	40 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max.}}$ con geometria LD	3,5 mm
Sede filettata M	M16
Vite inserto	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Inserto adatto	SOMT..
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$	1,5 mm
Tipo inserti	10
Ø $D_3$	18 mm

Ø Tagliente $D_c$	35 mm
Numero taglienti Z	3
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max}$ .	17,4 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min}$ .	53 mm
Angolo rampa $\alpha_{max}$ .	1,19 grado
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max}$ .	68 mm
Esecuzione del codolo	con filettatura
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229717
-------------------	--------