

Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, M: M4



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 135255 M4 | | |
|-----------------|---------------|--|--|
| GTIN | 4067263162001 | | |
| Classe articolo | 12H | | |

Descrizione

Esecuzione:

HOLEX Clever Tap:

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo.

Descrizione tecnica

| Passo della filettatura | 0,7 mm | | |
|--------------------------------------|----------|--|--|
| Profondità filettatura | 10 mm | | |
| Quadro del codolo □ | 3,4 mm | | |
| Misura del filetto | M4 | | |
| Ø Codolo D _s | 4,5 mm | | |
| Ø Filettatura | 4 mm | | |
| Lunghezza complessiva L | 63 mm | | |
| Numero taglienti Z | 3 | | |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 | | |
| Classe di tolleranza | ISO 2 6H | | |
| Ø Preforo | 3,3 mm | | |
| Tipo di filettatura | M | | |
| Materiale da taglio | HSS E | | |

| Norma | DIN 371 | | |
|---------------------------------|--|--|--|
| Rivestimento | non rivestito | | |
| Angolo di filetto | 60 grado | | |
| Norma filettatura | DIN 13 | | |
| Forma dell'imbocco | С | | |
| Angolo dell'elica | 40 grado | | |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 | | |
| Passaggio interno per LR | no | | |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 2,5×D in caso di foro cieco | | |
| Direzione di taglio | destro | | |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali | | |
| Colore collarino | senza | | |
| Serie | CleverTap | | |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare | | |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------------------|------------|
| Alluminio | limitatamente adatta | 13 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 13 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm² | idonea | 12 m/min | Р |
| Acciaio < 750 N/mm² | idonea | 12 m/min | Р |
| Acciaio < 900 N/mm² | limitatamente adatta | 6 m/min | Р |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |