



## Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, UNF: 10-32



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	138004 10-32
GTIN	4067263161462
Classe articolo	12H

### Descrizione

#### Esecuzione:

#### HOLEX Clever Tap:

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo. **HSS-E**

#### Uso:

**Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.**

### Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura	0,794 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm
Ø Preforo	4,1 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Misura del filetto	10-32 UNF
Tipo di filettatura	UNF
Norma	DIN 371
Ø Filettatura	4,83 mm
Filetti per pollice	32

Numero di scanalature per i trucioli	3
Profondità filettatura	12 mm
Serie	CleverTap
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		