

**Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, UNC: 10-24****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133353 10-24
GTIN	4067263161837
Classe articolo	12H

Descrizione**Esecuzione:****Con imbocco corretto.****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo.

Uso:**Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME-B1.1.****Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	4,83 mm
Ø Preforo	3,9 mm
Filetti per pollice	24
Passo della filettatura	1,058 mm
Misura del filetto	10-24 UNC
Materiale da taglio	HSS E
Lunghezza complessiva L	70 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Profondità filettatura	14,49 mm
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3

Quadro del codolo □	4,9 mm
Norma	DIN 371
Tipo di filettatura	UNC
Serie	CleverTap
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		