



Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 80/5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	222050 80/5
GTIN	4960664712601
Classe articolo	250

Descrizione

Descrizione:

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L ₁	50 mm
Vite inserto	229719 (20IP; 4,5 Nm)
Ø D ₃	56 mm
Ø Codolo D _s h6	42 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	150 mm
Tipo inserti	14
Numero taglienti Z	5
Inserto adatto	SOMT..

Ø Tagliente D_c	80 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	2 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$ con geometria LD	5 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D_{\max}	158 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{\min}	136 mm
Angolo rampa α_{\max}	0,38 grado
Lunghezza rampa L per α_{\max}	55 mm
Angolo di regolazione κ	10 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229719
-------------------	--------