

**Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, UNC: 5/16-18****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133353 5/16-18
GTIN	4067263161851
Classe articolo	12H

**Descrizione****Esecuzione:****Con imbocco corretto.****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo.

**Uso:****Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME-B1.1.****Descrizione tecnica**

Ø Preforo	6,6 mm
Profondità filettatura	23,82 mm
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	90 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Passo della filettatura	1,411 mm
Filetti per pollice	18
Quadro del codolo □	6,2 mm
Misura del filetto	5/16-18 UNC
Tipo di filettatura	UNC
Numero di scanalature per i trucioli	3

Materiale da taglio	HSS E
Ø Filettatura	7,94 mm
Norma	DIN 371
Serie	CleverTap
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		