

**Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, UNC: 10-24****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137868 10-24
GTIN	4067263162322
Classe articolo	12H

**Descrizione****Esecuzione:****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo. **HSS-E**

**Uso:**

**Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME-B1.1.**

**Descrizione tecnica**

Profondità filettatura	12 mm
Ø Filettatura	4,83 mm
Passo della filettatura	1,058 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Filetti per pollice	24
Quadro del codolo □	4,9 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	3,9 mm
Numero taglienti Z	3
Misura del filetto	10-24 UNC

Tipo di filettatura	UNC
Norma	DIN 371
Serie	CleverTap
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		