



Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, UNC: 5/16-18



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	137868 5/16-18
GTIN	4067263162346
Classe articolo	12H

Descrizione

Esecuzione:

HOLEX Clever Tap:

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo. **HSS-E**

Uso:

Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME-B1.1.

Descrizione tecnica

Filetti per pollice	18
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	90 mm
Quadro del codolo □	6,2 mm
Profondità filettatura	19,85 mm
Passo della filettatura	1,411 mm
Ø Filettatura	7,94 mm
Tipo di filettatura	UNC
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 371
Misura del filetto	5/16-18 UNC
Ø Preforo	6,6 mm

Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	8 mm
Serie	CleverTap
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		