

**Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, UNF: 5/16-24****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	138004 5/16-24
GTIN	4067263162414
Classe articolo	12H

Descrizione**Esecuzione:****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo. **HSS-E**

Uso:

Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.

Descrizione tecnica

Ø Preforo	6,9 mm
Norma	DIN 374
Misura del filetto	5/16-24 UNF
Filetti per pollice	24
Ø Codolo D _s	8 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Lunghezza complessiva L	90 mm
Quadro del codolo □	6,2 mm
Materiale da taglio	HSS E
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	7,94 mm

Tipo di filettatura	UNF
Passo della filettatura	1,058 mm
Profondità filettatura	19,85 mm
Serie	CleverTap
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

