

**Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, UNC: 3/4-10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137868 3/4-10
GTIN	4067263162391
Classe articolo	12H

Descrizione**Esecuzione:****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo. **HSS-E**

Uso:

Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME-B1.1.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D _s	14 mm
Numero taglienti Z	4
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Filettatura	19,05 mm
Ø Preforo	16,5 mm
Profondità filettatura	47,63 mm
Filetti per pollice	10
Norma	DIN 376
Lunghezza complessiva L	125 mm
Quadro del codolo □	11 mm
Materiale da taglio	HSS E

Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	3/4-10 UNC
Passo della filettatura	2,54 mm
Serie	CleverTap
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

