

# Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, UNF: 5/16-24



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	133404 5/16-24		
GTIN	4067263161929		
Classe articolo	12H		

## **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

#### Con imbocco corretto.

#### **HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo.

#### Uso:

**Per filettatura americana a passo fine UNF** ASME – B1.1.

#### **Descrizione tecnica**

Profondità filettatura	23,79 mm		
Lunghezza complessiva L	90 mm		
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm		
Misura del filetto	5/16-24 UNF		
Materiale da taglio	HSS E		
Ø Filettatura	7,94 mm		
Quadro del codolo □	6,2 mm		
Tipo di filettatura	UNF		
Passo della filettatura	1,058 mm		
Numero di scanalature per i trucioli	3		
Ø Preforo	6,9 mm		



Filetti per pollice	24		
Numero taglienti Z	3		
Norma	DIN 374		
Serie	CleverTap		
Rivestimento	non rivestito		
Angolo di filetto	60 grado		
Classe di tolleranza	2B		
Forma dell'imbocco	В		
Codolo	Codolo cilindrico con h9		
Passaggio interno per LR	no		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio		
Direzione di taglio	destro		
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali		
Colore collarino	senza		
Tipo di prodotto	Maschi a filettare		

# **Dati utente**

	ldoneità	<b>V</b> <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idonea	12 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idonea	15 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	limitatamente adatta	6 m/min	Р
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		