

Maschio a macchina HOLEX Clever Tap HSS-E Forma B, non rivestito, MF: 25X1,5



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 132845 25X1,5 | | |
|-----------------|---------------|--|--|
| GTIN | 4067263161806 | | |
| Classe articolo | 12H | | |

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto.

HOLEX Clever Tap:

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo.

Descrizione tecnica

| Tipo di filettatura | MF | | |
|--------------------------------------|----------|--|--|
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 | | |
| Misura del filetto | M25×1,5 | | |
| Materiale da taglio | HSS E | | |
| Numero taglienti Z | 3 | | |
| Classe di tolleranza | ISO 2 6H | | |
| Ø Preforo | 23,5 mm | | |
| Passo della filettatura | 1,5 mm | | |
| Norma | DIN 374 | | |
| Ø Codolo D _s | 18 mm | | |
| Ø Filettatura | 25 mm | | |



| Quadro del codolo □ | 14,5 mm | | |
|---------------------------------|--|--|--|
| Lunghezza complessiva L | 140 mm | | |
| Profondità filettatura | 75 mm | | |
| Rivestimento | non rivestito | | |
| Angolo di filetto | 60 grado | | |
| Norma filettatura | DIN 13 | | |
| Forma dell'imbocco | В | | |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 | | |
| Passaggio interno per LR | no | | |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio | | |
| Direzione di taglio | destro | | |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali | | |
| Colore collarino | senza | | |
| Serie | CleverTap | | |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare | | |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------------------|------------|
| Alluminio | limitatamente adatta | 13 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 13 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm² | idonea | 27 m/min | Р |
| Acciaio < 750 N/mm² | idonea | 12 m/min | Р |
| Acciaio < 900 N/mm² | limitatamente adatta | 6 m/min | Р |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |