

**Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, M: M10****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 135255 M10 |
| GTIN | 4067263162049 |
| Classe articolo | 12H |

Descrizione**Esecuzione:****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo.

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 |
| Ø Filettatura | 10 mm |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Lunghezza complessiva L | 100 mm |
| Quadro del codolo □ | 8 mm |
| Ø Codolo D _s | 10 mm |
| Profondità filettatura | 25 mm |
| Misura del filetto | M10 |
| Passo della filettatura | 1,5 mm |
| Tipo di filettatura | M |
| Ø Preforo | 8,5 mm |
| Classe di tolleranza | ISO 2 6H |
| Materiale da taglio | HSS E |

| | |
|---------------------------------|---|
| Norma | DIN 371 |
| Rivestimento | non rivestito |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Angolo dell'elica | 40 grado |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 2,5×D in caso di foro cieco |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Serie | CleverTap |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio | limitatamente adatta | 13 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 13 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 12 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 12 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | limitatamente adatta | 6 m/min | P |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |