

**Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, M: M20****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135255 M20
GTIN	4067263162070
Classe articolo	12H

**Descrizione****Esecuzione:****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo.

**Descrizione tecnica**

Misura del filetto	M20
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Quadro del codolo □	12 mm
Passo della filettatura	2,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Profondità filettatura	50 mm
Numero taglienti Z	4
Ø Filettatura	20 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Norma	DIN 376
Tipo di filettatura	M
Ø Preforo	17,5 mm

Materiale da taglio	HSS E
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Serie	CleverTap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		