

**Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, MF: 10X1,25****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	136255 10X1,25
GTIN	4067263162155
Classe articolo	12H

Descrizione**Esecuzione:****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo.

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Lunghezza complessiva L	100 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Tipo di filettatura	MF
Ø Filettatura	10 mm
Norma	DIN 374
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	8,8 mm
Passo della filettatura	1,25 mm
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	25 mm
Misura del filetto	M10×1,25
Ø Codolo D _s	7 mm

Quadro del codolo □	5,5 mm
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Serie	CleverTap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		