



## Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, MF: 20X1,5



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	136255 20X1,5
GTIN	4067263162261
Classe articolo	12H

### Descrizione

#### Esecuzione:

#### HOLEX Clever Tap:

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo.

### Descrizione tecnica

Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	12 mm
Tipo di filettatura	MF
Ø Filettatura	20 mm
Profondità filettatura	50 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Ø Preforo	18,5 mm
Misura del filetto	M20×1,5
Lunghezza complessiva L	125 mm
Numero taglienti Z	4
Norma	DIN 374

Passo della filettatura	1,5 mm
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Serie	CleverTap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		