



Maschio a macchina HOLEX Clever Tap Forma B DIN 371/376, non rivestito, M: M10



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	131265 M10
GTIN	4067263161554
Classe articolo	12H

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto.

HOLEX Clever Tap:

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo. **ISO 2 6H**

HSS-E

Descrizione tecnica

Norma	DIN 371
Ø Filettatura	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Ø Preforo	8,5 mm
Profondità filettatura	20 mm
Ø Codolo D _s	10 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Tipo di filettatura	M
Numero taglienti Z	4
Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	8 mm

Passo della filettatura	1,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Misura del filetto	M10
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Serie	CleverTap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

