

# Maschio a macchina HOLEX Clever Tap Forma B DIN 371/376, non rivestito, M: M5



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	131265 M5		
GTIN	4067263161523		
Classe articolo	12H		

## **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Con imbocco corretto.

#### **HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo. **ISO 2 6H** 

**HSS-E** 

#### **Descrizione tecnica**

Ø Preforo	4,2 mm		
Materiale da taglio	HSS E		
Misura del filetto	M5		
Numero taglienti Z	3		
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm		
Quadro del codolo □	4,9 mm		
Profondità filettatura	10 mm		
Tipo di filettatura	M		
Norma	DIN 371		
Ø Filettatura	5 mm		
Passo della filettatura	0,8 mm		



Numero di scanalature per i trucioli	3		
Classe di tolleranza	ISO 2 6H		
Lunghezza complessiva L	70 mm		
Rivestimento	non rivestito		
Angolo di filetto	60 grado		
Norma filettatura	DIN 13		
Forma dell'imbocco	В		
Codolo	Codolo cilindrico con h9		
Passaggio interno per LR	no		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco		
Direzione di taglio	destro		
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali		
Colore collarino	senza		
Serie	CleverTap		
Tipo di prodotto	Maschi a filettare		

# **Dati utente**

	Idoneità	$\mathbf{V}_{c}$	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idonea	12 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idonea	12 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	limitatamente adatta	6 m/min	Р
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

