



## Maschio a macchina HOLEX Clever Tap Forma B DIN 371/376, non rivestito, M: M3



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	131265 M3
GTIN	4067263152392
Classe articolo	12H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Con imbocco corretto.**

#### HOLEX Clever Tap:

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo. **ISO 2 6H**

**HSS-E**

### Descrizione tecnica

Quadro del codolo □	2,7 mm
Numero taglienti Z	3
Misura del filetto	M3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 371
∅ Codolo D <sub>s</sub>	3,5 mm
Profondità filettatura	6 mm
∅ Preforo	2,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Tipo di filettatura	M
Materiale da taglio	HSS E

Passo della filettatura	0,5 mm
Lunghezza complessiva L	56 mm
Ø Filettatura	3 mm
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Serie	CleverTap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

