

Garant**RDHW 1003 MOTN, HB7505, Modello: HART****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212245 HART
GTIN	4045197302489
Classe articolo	21A

Descrizione**Esecuzione:**

Tutti gli inserti sono adatti per essere utilizzati sia con supporti a geometria negativa 0° che con supporti a geometria positiva 7°.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{pmax} = 2,5$ mm.

Avanzamento f_z per dente: 0,16 mm

Codice ISO Inserto: RDHW 1003 MOTN

Modello: DURO

Descrizione tecnica

Modello	DURO
Codice ISO Inserto	RDHW 1003 MOTN
Materiale da taglio	HM
Tipo	HB7505
Avanzamento f_z per dente	0,16 mm

Numero di sostituzioni/taglienti	1
Tipo di prodotto	Inseri per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	275 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	275 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	250 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	125 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	155 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	140 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatto	110 m/min	H
GG(G)	idoneo	240 m/min	K
a umido max.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		