



Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, con filettatura, Ø D / Numero taglienti Z: 40/3mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	222060 40/3
GTIN	4960664712519
Classe articolo	250

Descrizione

Descrizione:

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

Descrizione tecnica

Vite inserto	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Ø D ₃	23 mm
Profondità di taglio massima a _{p max}	1,5 mm
Ø Tagliente D _c	40 mm
Inserto adatto	SOMT..
Tipo inserti	10
Profondità di taglio massima a _{p max} con geometria LD	3,5 mm
Sede filettata M	M16

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	40 mm
Numero taglienti Z	3
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	22,4 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	63 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	0,92 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max.}}$	78 mm
Esecuzione del codolo	con filettatura
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229717
-------------------	--------