



## Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 63/5Lmm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	222065 63/5L
GTIN	4960664707713
Classe articolo	250

### Descrizione

#### Descrizione:

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

#### Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

### Descrizione tecnica

Ø D <sub>3</sub>	39 mm
Profondità di taglio massima a <sub>p max</sub>	2 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	50 mm
Vite inserto	229719 (20IP; 4,5 Nm)
Inserto adatto	SOMT..

Tipo inserti	14
Ø Tagliente $D_c$	63 mm
Ø Foro di attacco	22 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \max.}$ con geometria LD	5 mm
Numero taglienti Z	5
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\min.}$	102 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\max.}$	124 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	38 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	0,54 grado
Angolo di regolazione $\kappa$	10 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229718
Vite di serraggio	229719