

**Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, a manicotto, Ø D / Numero taglienti
Z: 63/4Smm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	222065 63/4S
GTIN	4960664707720
Classe articolo	250

Descrizione**Descrizione:**

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	SOMT..
Ø D ₃	39 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	50 mm
Ø Foro di attacco	27 mm
Vite inserto	229719 (20IP; 4,5 Nm)

Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	2 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$ con geometria LD	5 mm
Ø Tagliente D_c	63 mm
Tipo inserti	14
Numero taglienti Z	4
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D_{min} .	102 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{max} .	124 mm
Lunghezza rampa L per α_{max} .	38 mm
Angolo rampa α_{max} .	0,54 grado
Angolo di regolazione κ	10 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229719
Vite di serraggio	229718