

**Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier con codolo cilindrico, per inserti SO..****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	222050 35/2
GTIN	4960664707492
Classe articolo	250

Descrizione**Descrizione:**

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L_{compl}	150 mm
$\varnothing D_3$	18 mm
Vite inserto	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Tipo inserti	10
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$	1,5 mm
Sporgenza totale L_1	50 mm
Inserto adatto	SOMT..
\varnothing Codolo D_s h6	32 mm
Numero taglienti Z	2
\varnothing Tagliente D_c	35 mm

Profondità di taglio massima $a_{p\max}$ con geometria LD	3,5 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$	68 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$	53 mm
Angolo rampa α_{\max}	1,19 grado
Lunghezza rampa L per α_{\max}	17,4 mm
Angolo di regolazione κ	10 grado
Forma del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229717
-------------------	--------