



## Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 35/2Lmm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	222050 35/2L
GTIN	4960664707607
Classe articolo	250

### Descrizione

#### Descrizione:

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

#### Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

### Descrizione tecnica

Ø D <sub>3</sub>	18 mm
Vite inserto	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	35 mm
Profondità di taglio massima a <sub>p max</sub>	1,5 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	200 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	50 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Codolo D <sub>s</sub> h6	32 mm
Tipo inserti	10

Inserto adatto	SOMT..
Profondità di taglio massima $a_{p\ max.}$ con geometria LD	3,5 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\ max.}$	68 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\ min.}$	53 mm
Angolo rampa $\alpha_{\ max.}$	1,19 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\ max.}$	17,4 mm
Angolo di regolazione $\kappa$	10 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229717
-------------------	--------