

**SOMT....20ER-GM, PR1825, Modello: 10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	222070 10
GTIN	4960664708147
Classe articolo	25A

**Descrizione****Esecuzione:**

Inserto a 4 taglienti con taglienti convessi per una forza di taglio bassa.

**Uso:**

La **geometria GM** è la prima scelta per le lavorazioni comuni.

**Nota:**

Valori indicativi per  $a_e = 0,3 \times D$ .

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per dente	0,2 – 2 mm
Modello	ST1400
Raggio programmato con $a_{p\max}$	3 mm
Raggio di curvatura	2 mm
Spessore inserto E	4,76 mm
Tipo inserti	10
Codice ISO Inserto	SOMT140520ER-GM

Tipo	PR1825
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inseri per fresatura

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		