

**SOMT....20ER-LD, PR1535, Modello: 10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	222080 10
GTIN	4960664708215
Classe articolo	25A

Descrizione**Esecuzione:**

Inserto a 4 taglienti con taglienti convessi per una forza di taglio bassa.

Uso:

La **geometria LD** è adatta anche per le grandi profondità di taglio ($a_{p,max} = 5 \text{ mm}$) in caso di avanzamento moderato.
Non usare per fresatura Helix, fresatura a tuffo e contornatura di pareti ripide.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per dente	0,06 – 1,8 mm
Modello	INOX
Raggio programmato con $a_{p,max}$	3,5 mm
Raggio di curvatura	2 mm
Spessore inserto E	4,76 mm
Tipo inserti	10

Codice ISO Inserto	SOMT140520ER-LD
Tipo	PR1535
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idonea	40 m/min	S
a umido max.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		