

## Garant

### Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine con passaggio interno per LR HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205268 12
GTIN	4067263243489
Classe articolo	11X

## Descrizione

### Esecuzione:

Per sgrossatura. Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi. Notevole riduzione del volume truciolo in vasca grazie alla **speciale geometria del tagliente**, che consente di ottenere una precisa frantumazione del truciolo.

Migliore evacuazione del truciolo grazie al passaggio interno centrale per LR. Adatta anche per la foratura grazie alla geometria brevettata.

## Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,18 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza complessiva L	93 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Lunghezza taglienti $L_c$	36 mm
Ø Codolo $D_s$	12 mm
Ø Tagliente $D_c$	12 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	46 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,15 mm

Angolo dell'elica	30 grado
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	11 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Arrotondamento degli angoli r <sub>v</sub>	0,32 mm
Numero denti Z	3
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	TPC
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	idoneo	450 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	380 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	120 m/min	N
PEEK	limitatamente adatta	100 m/min	N
Cu	idoneo	160 m/min	N

CuZn	idoneo	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
Aria	idoneo		