



Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 40/4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	222055 40/4
GTIN	4960664707560
Classe articolo	250

Descrizione

Descrizione:

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

Descrizione tecnica

Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	1,5 mm
Vite inserto	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Ø Codolo D_s h6	32 mm
Ø D_3	23 mm
Ø Tagliente D_c	40 mm
Sporgenza totale L_1	50 mm
Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	112 mm
Inserto adatto	SOMT..

Tipo inserti	10
Profondità di taglio massima $a_{p\ max.}$ con geometria LD	3,5 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max.}$	78 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	63 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,92 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	22,4 mm
Angolo di regolazione κ	10 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229717
-------------------	--------