



Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, con filettatura, $\varnothing D$ / Numero taglienti Z: 25/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	222060 25/2
GTIN	4960664712458
Classe articolo	250

Descrizione

Descrizione:

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	35 mm
Sede filettata M	M12
$\varnothing D_3$	8 mm
Tipo inserti	10
\varnothing Tagliente D_c	25 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$	1,5 mm
Vite inserto	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$ con geometria LD	3,5 mm

Inserto adatto	SOMT..
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	7,4 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	33 mm
Angolo rampa α_{\max} .	2,79 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	48 mm
Esecuzione del codolo	con filettatura
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229717
-------------------	--------