



## Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 40/3mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	222050 40/3
GTIN	4960664707515
Classe articolo	250

### Descrizione

#### Descrizione:

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

#### Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

### Descrizione tecnica

Ø Codolo $D_s$ h6	32 mm
Ø Tagliente $D_c$	40 mm
Inserito adatto	SOMT..
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	1,5 mm
Vite inserto	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	150 mm
Tipo inserti	10
Numero taglienti Z	3
Sporgenza totale $L_1$	50 mm

Ø D <sub>3</sub>	23 mm
Profondità di taglio massima a <sub>p max.</sub> con geometria LD	3,5 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	78 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	63 mm
Angolo rampa α <sub>max.</sub>	0,92 grado
Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>	22,4 mm
Angolo di regolazione κ	10 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229717
-------------------	--------