



## Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 25/2mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	222050 25/2
GTIN	4960664707454
Classe articolo	250

### Descrizione

#### Descrizione:

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

#### Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

### Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Vite inserto	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Ø Tagliente $D_c$	25 mm
Sporgenza totale $L_1$	60 mm
Ø Codolo $D_s$ h6	25 mm
Inserto adatto	SOMT..
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	140 mm
Tipo inserti	10
Ø $D_3$	8 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	1,5 mm

Profondità di taglio massima $a_{p\max}$ con geometria LD	3,5 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$	33 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max}$	2,79 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$	7,4 mm
Angolo di regolazione $\kappa$	10 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229717
-------------------	--------