



Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 100/6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	222065 100/6
GTIN	4960664707768
Classe articolo	250

Descrizione

Descrizione:

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	100 mm
Ø Foro di attacco	32 mm
Vite inserto	229719 (20IP; 4,5 Nm)
Inserto adatto	SOMT..
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	2 mm

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	63 mm
Tipo inserti	14
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max.}}$ con geometria LD	5 mm
$\varnothing D_3$	76 mm
Numero taglienti Z	6
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	176 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max.}}$	198 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	75 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	0,28 grado
Angolo di regolazione κ	10 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229719
-------------------	--------