

**Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, a manicotto, Ø D / Numero taglienti  
Z: 63/55mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	222065 63/55
GTIN	4960664707669
Classe articolo	250

**Descrizione****Descrizione:**

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

**Uso:**

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

**Descrizione tecnica**

Ø D <sub>3</sub>	46 mm
Inserto adatto	SOMT..
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	50 mm
Ø Foro di attacco	27 mm
Tipo inserti	10

Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	1,5 mm
Vite inserto	229718 (15IP; 3,5 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$ con geometria LD	3,5 mm
Ø Tagliente $D_c$	63 mm
Numero taglienti Z	5
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min}$ .	109 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max}$ .	124 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max}$ .	45,4 mm
Angolo rampa $\alpha_{max}$ .	0,45 grado
Angolo di regolazione $\kappa$	10 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229718
-------------------	--------