



Fresa ad alto avanzamento MFH Harrier, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 28/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	222050 28/2
GTIN	4960664707461
Classe articolo	250

Descrizione

Descrizione:

La fresa ad alto avanzamento MFH Harrier consente tempi di lavorazione brevi grazie agli elevati valori di avanzamento con grandi profondità di taglio. La combinazione tra taglienti convessi e angolo di registrazione riduce la forza di taglio e la tendenza a vibrare.

Uso:

Per aumentare la produttività nella fresatura a spianare, nella fresatura di scanalature e nella fresatura di tasche. Il problema delle grandi sporgenze nella fresatura a tuffo è eliminato grazie alla bassa forza di taglio.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D _s h6	25 mm
Ø Tagliente D _c	28 mm
Sporgenza totale L ₁	40 mm
Tipo inserti	10
Inserto adatto	SOMT..
Profondità di taglio massima a _{p max}	1,5 mm
Vite inserto	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Lunghezza complessiva L _{compl.}	140 mm
Ø D ₃	11 mm
Numero taglienti Z	2

Profondità di taglio massima $a_{p\max}$ con geometria LD	3,5 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$	54 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$	39 mm
Angolo rampa α_{\max}	1,98 grado
Lunghezza rampa L per α_{\max}	10,4 mm
Angolo di regolazione κ	10 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	229717
-------------------	--------